

# Moduł sterujący do migomatów

wersja do migomatów z regulacją prądu na przełączniku -  
Przystosowana do ZEWNĘTRZNYCH podajników drutu  
(bez elektronicznej regulacji prądu spawania, z własnym zasilaniem)

Moduł ten różni się od innych modułów migomatu naszej produkcji tym - że nie potrzebuje zasilania 230V. Dzięki temu może być stosowany na przykład w zewnętrznym podajniku drutu, do którego normalnie napięcie sieciowe nie jest dostarczane i w związku z tym zastosowanie klasycznych układów wymagających zasilania 230V jest utrudnione lub niemożliwe.

**Połączenia wykonać według schematu.**

Złącze POT T-gas potencjometr 47kom regulacja czasu wypływu gazu

Złącze POT I-off potencjometr 22kom regulacja opóźnienia wyłączenia transformatora

Złącze POT speed potencjometr 1kom regulacja prędkości podawania drutu

Układ w standardowej wersji przystosowany jest do współpracy z podajnikiem w którym silnik zasilany jest napięciem od 12V do 60V, takie też napięcie ma mieć transformator zasilający silnik. W standardowej wersji układ może pracować z silnikiem pobierającym max 10A.

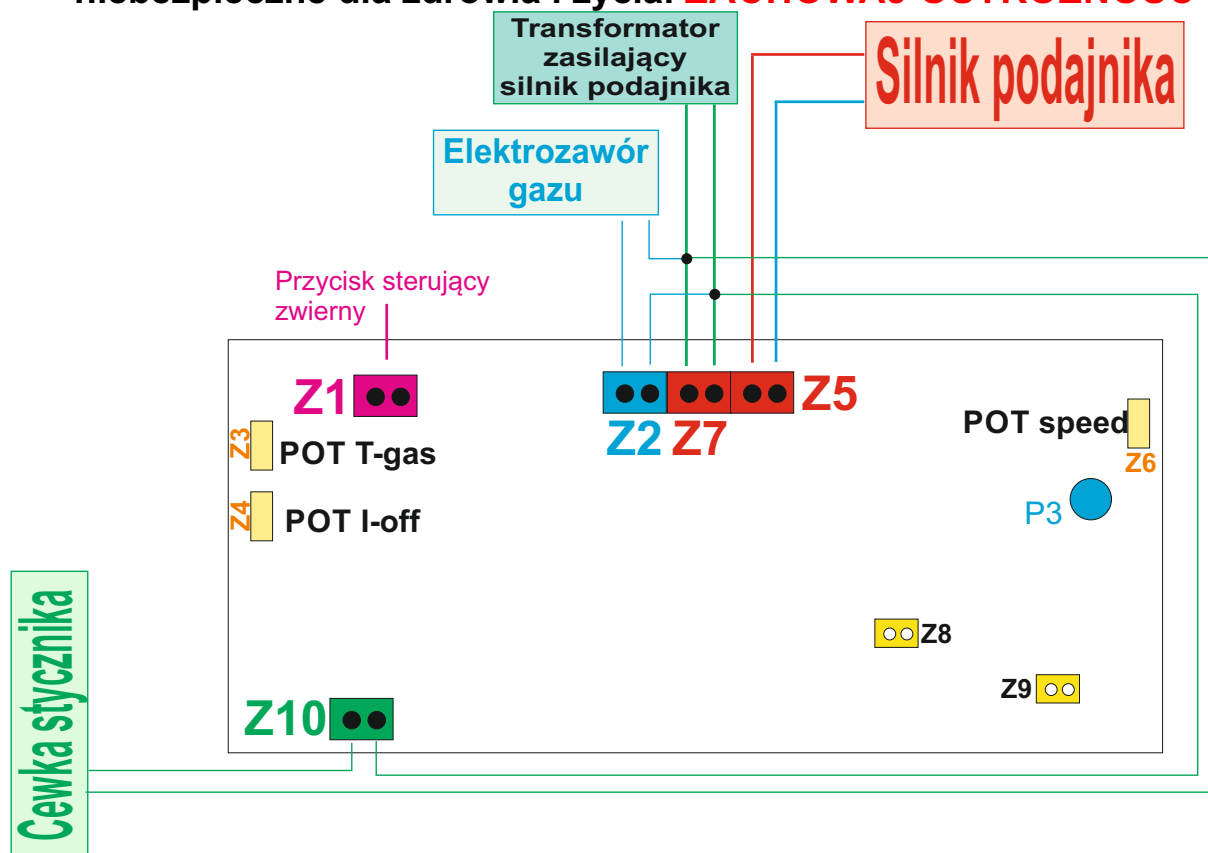
Możliwe jest również zasilanie silnika podajnika z transformatora głównego, (rozwiązanie takie jest stosowane w prostych migomatach) jednak jakość spawania jest dużo gorsza niż przy zastosowaniu oddzielnego transformatora zasilającego silnik podajnika.

[www.plytkadomigomatu.pl](http://www.plytkadomigomatu.pl)

Potencjometr P3 (na płycie) służy do wykalibrowania zakresu regulacji prędkości podawania drutu.

Podłączenie całości według schematu w przypadku elektrozaworu gazu i cewki stycznika na napięcie takie jak z transformatora zasilającego całość. Na płycie są styki zwierne przekaźników załączających te elementy, jeśli więc elektrozawór gazu lub/i cewka stycznika są na inne napięcia, należy odpowiednio skorygować połączenia.

**Niektóre fragmenty płytki mogą być pod napięciem powyżej 24V co jest niebezpieczne dla zdrowia i życia. ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ !!!!**



“TRANSFORMATOR ZASILAJĄCY SILNIK PODAJNIKA” - w połączeniu pokazanym na schemacie - dostarcza napięcia do zasilania silnika podajnika drutu, do zasilania elektroniki na płytce, oraz do zasilania cewki stycznika załączającego transformator główny i elektrozawór gazu. W tym przypadku wszystkie te elementy muszą być na jedno napięcie - tzn jeśli transformator daje 48V to i silnik i cewka stycznika i elektrozawór mają być na napięcie 48V.

Układ może pracować z transformatorem zasilającym podajnik o napięciu od 12V do 60V AC. - czyli w konsekwencji - z podajnikami drutu o takim zakresie napięć.

Jeżeli istnieje taka możliwość to wskazane jest zamontowanie płytki w obiegu powietrza jakie wytwarza wbudowany wentylator w urządzeniu. Jeśli wentylatora nie ma to należy zachować pewien odstęp wokół płytki aby polepszyć cyrkulację powietrza.

## Uniwersalny moduł elektroniki sterującej migomatem

### Zbudowany w oparciu o układ TOSHIBA sterujący pracą płyty

Pasuje do każdego półautomatu spawalniczego. Moduł realizuje następujące funkcje:

- Załączanie i wyłączanie transformatora głównego (sterowanie stycznikiem, bądź zespołem tyrystorowym jeśli taki jest w urządzeniu)
- Płynna regulacja prędkości podawania drutu w pełnym zakresie 0-100%
- Sterowanie wypływem gazu - gaz osłonowy podawany jest **Z WYPRZEDZENIEM** 0,2 sekundy przed rozpoczęciem spawania, wyłączenie wypływu gazu regulowane płynnie w zakresie 1-5 sekund. Dzięki temu proces spawania rozpoczyna się **W OSŁONIE GAZU**, nie ma opóźnienia jakie gaz potrzebuje od włączenia zaworu do dopłynięcia do uchwyty, wypływ gazu po zakończeniu spawania osłania rozgrzany fragment spoiny zapobiegając utlenianiu
- Sterowanie opóźnieniem wyłączenia prądu spawania w zakresie 0,1-1 sekundy - pozwala to - przy większych prędkościach podawania drutu "wypalić" do końca drut wysuwający się pod wpływem rozpędu - bezwładności podajnika drutu
- Posiada mostek prostowniczy i układ filtrujący zasilanie silnika podajnika drutu.

[www.plytkadomigomatu.pl](http://www.plytkadomigomatu.pl)

Podłączenie - wyjście sterujące stycznikiem załączającym transformator spawalniczy, wejście przycisku sterującego, wyjście - styk zwierny - sterujące elektrozaworem gazu, wejście z transformatora zasilającego silnik podajnika (w standardowym wykonaniu modułu - napięcie do 60V AC, prąd max 10A), wyjście na silnik podajnika, wyjścia na trzy potencjometry regulacyjne.

Urządzenie kompletne uruchomione. Z potencjometrami regulacyjnymi, wszystkimi niezbędnymi złączami, dokładnym opisem i schematem połączenia.

Tel. 692 588 688