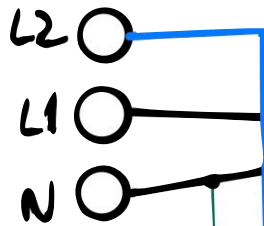


PORADY SERWISANTA

(PŁYTA VAR-03P)

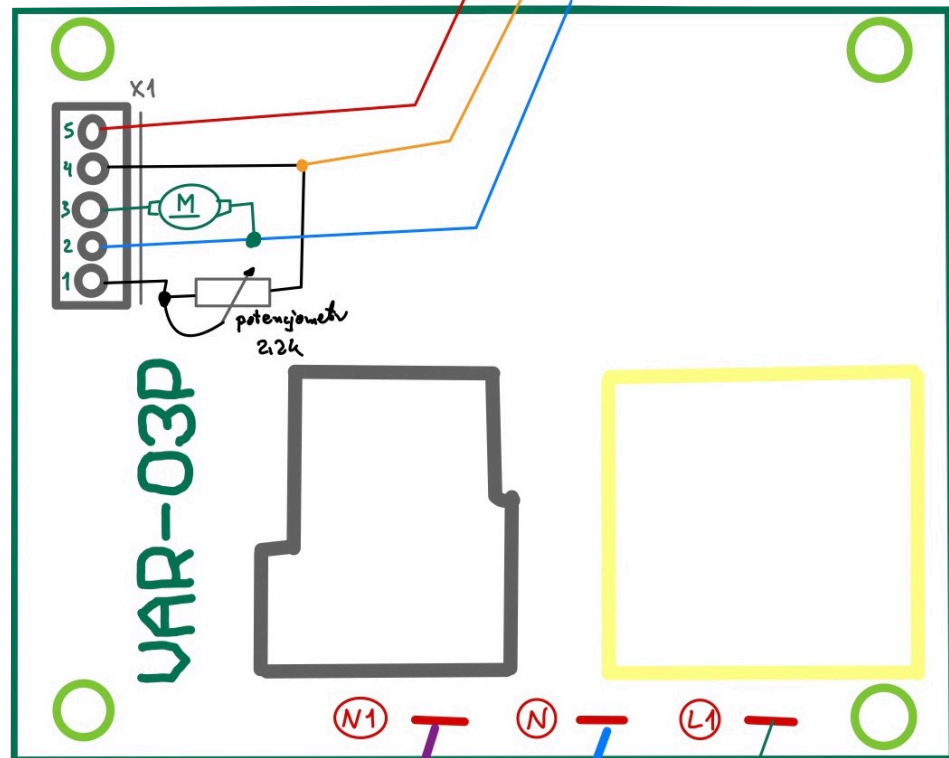
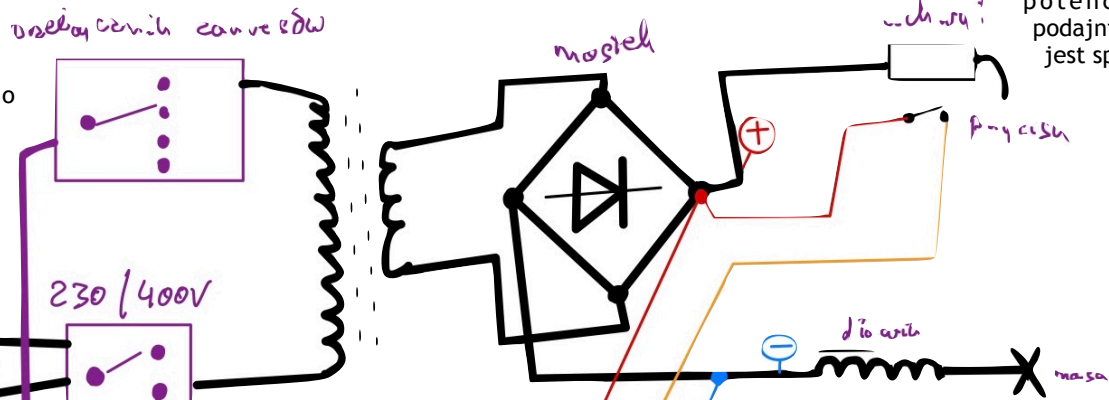
Płyta VAR-03P boryka się z kilkoma rodzajami usterek. Pierwszy - brak regulacji prędkości podawania drutu. Drut podawany jest z maksymalną prędkością. Sprawę łatwo zweryfikować - odłączając potencjometr. Potencjometr współpracujący z tą płytą ma rezystancję 2,2k. Odłączenie przewodów idących do potencjometru, przy sprawnej płycie ma spowodować zatrzymanie podajnika, a zwarcie tych przewodów ze sobą - powoduje uruchomienie podajnika na pełną prędkość. Jeżeli jest inaczej - tzn. pomimo odłączenia potencjometru mamy maksymalne obroty -



uszkodzona płytka. Kolejny typ usterki to brak reakcji na wciskanie przycisku w uchwycie. Na początek sprawdzamy czy płytka jest zasilana. Mierzmy napięcie między N - L1. Ma być 230V AC. Jeśli nie ma tam zasilania - należy sprawdzić dławczego. Uszkodzony może być włącznik, przełącznik zakresów, lub po prostu termik (zabezpieczenie termiczne) ma przerwę w obwodzie. Może też być tak, że między N - L1 mamy 400V. To doprowadza do uszkodzenia płytki,

spowodowane jest niewłaściwym połączeniem przewodów we wtyczce siłowej. Standardowo mają tam być połączone DWIE fazy, zero robocze (N) i przewód ochronny (PE). Często popełniany błąd polega na dołączeniu trzech faz zamiast dwóch faz i zera. Jeżeli napięcie mamy prawidłowe, a układ nie działa - należy sprawdzić czy przycisk w rękojeści jest sprawny. W tym celu - po dołączeniu wtyczki z X1 - mierzmy rezystancję między punktami 5 - 4. Przy zwolnionym przycisku obwód ma być przerwany, po wciśnięciu przycisku - piny 4 - 5 muszą być zwarte (rezystancja 0 omów). Jeśli jest inaczej - usterka w przewodzie spawalniczym. Należy sprawdzić silnik podajnika zasilając go napięciem 12V i

mierząc prąd jaki pobiera. Nie powinien pobierać więcej niż 1A. Większy pobór prądu wskazuje uszkodzenie silnika. Silnik należy skontrolować przed montażem nowej płyty - aby ta zaraz po zamontowaniu nie uległa ponownie uszkodzeniu. Sprawdzamy napięcie wychodzące z mostka spawalniczego (piny 2 i 5). Napięcie między tymi pinami - po wciśnięciu przycisku w uchwycie - powinno zawierać się w przedziale 20-35V DC. Jeżeli napięcia brak - uszkodzony mostek prostowniczy (diody), lub przerwa w obwodzie (np. urwany przewód). Jeśli napięcie między 2 - 5 pojawia się, a silnik nie uruchamia się - uszkodzona płytka. Usterki typu „nie ma mocy, kiepsko spawa, przyszczy” - nie są spowodowane niesprawnością płyty. Jeżeli urządzenie reaguje na przycisk rękojeści, spawa (lepiej lub gorzej ale jednak), zmiany ustawień potencjometru podajnika - płytka jest sprawna.



Jeśli masz inne objawy lub nie udało się zlokalizować usterki - zapraszam do kontaktu.

Tel serwis: **720 721 000**

e-mail: biuro@migomatservis.pl